

AMC-3817-PM

多合一电机控制器

产品简介

AMC-3817 系列多合一电机控制器，专为插电式工程机械车辆设计，集成 ACDC、DCDC 电源模块及 MCU 控制模块，为车辆插电作业提供一整套集成方案。该设备额定功率最高可达 90kw，提供最高 95%的转换效率，适用于中小型汽车起重机，泵车，挖掘机等设备，为终端用户大幅节约油费，绿色环保。



产品特性

- 集成一体化设计，优化安装空间
- 集成高压连接器，有利于整车线束布置
- 集成电抗器，提升功率因数及转换效率
- 集成绝缘检测模块，提升整车安全系数
- 提升动作性能，过载能力强

订货代码

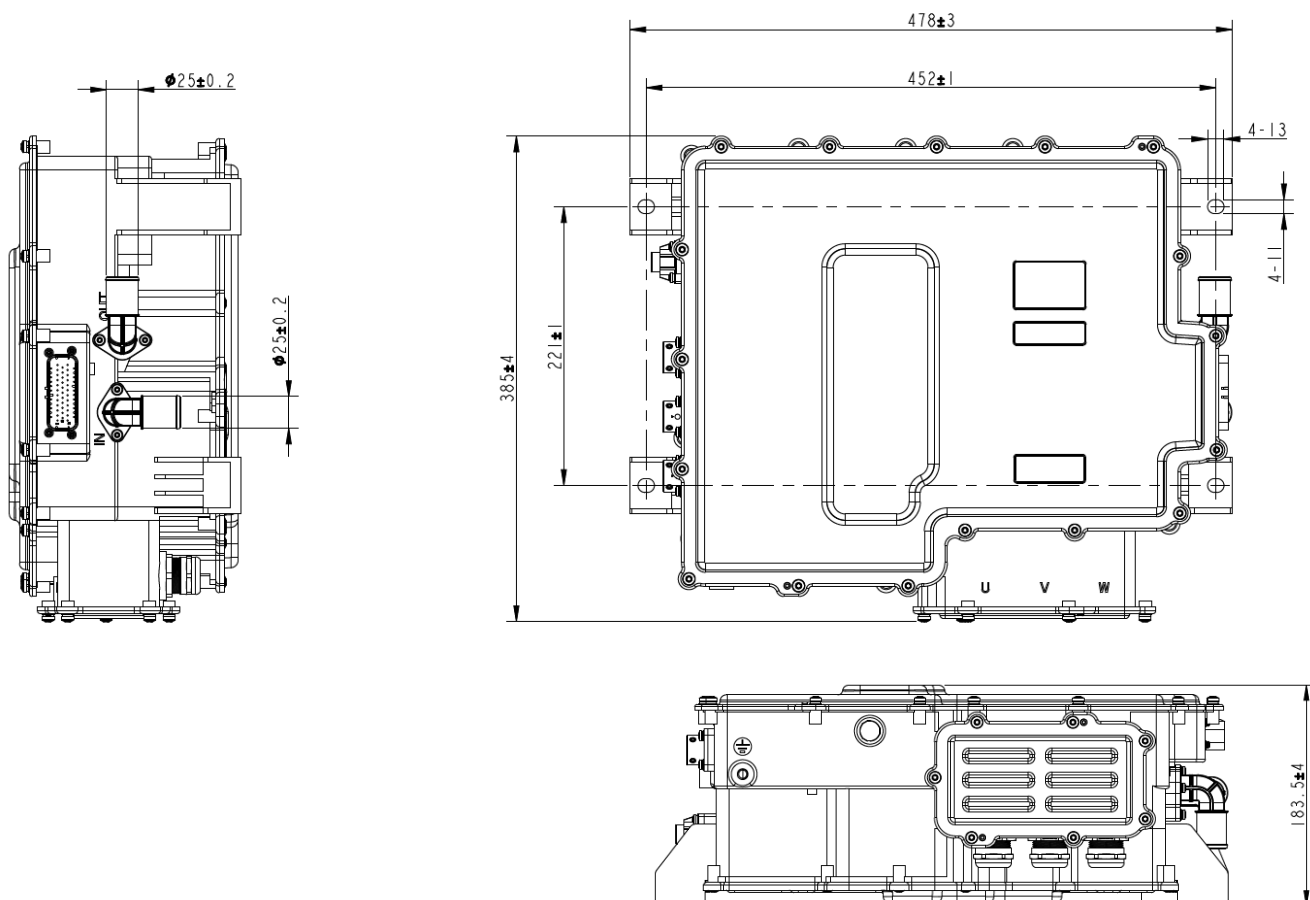
- 电机控制器，AMC-3817-PM

技术规格

产品系列	AMC-3817 系列
输入额定电压值 V_{in}	380~465 AC（三相）
额定功率	60KW
峰值功率	90KW
输出额定电流	170A
峰值输出电流	210A
系统低压电源	9-36V DC
低压功耗	≤30W
输出电压	380Vac
输出频率	0~800Hz
适用电机	永磁同步/异步电机
负载类型	泵类
输出电压上升时间	10%~90% V_o 电压：≤300ms

控制方式	闭环矢量控制
通讯方式	CAN2.0B
效率	≥96%
速度控制精度	500rpm 以下: ±2%, 500rpm 以上: ±1%
转速响应时间	≤100ms
关键保护	输出短路、输出过流保护、输出缺相保护、输入缺相保护、控制器温度保护、电机温度保护等
DCDC 额定功率	3 KW
DCDC 输出电流	额定 110A, 峰值 130A
工作环境温度	- 40℃~85℃ (55~85℃线性降额)
运行相对湿度	5%~95%
冷却	水冷
防护等级	IP67

安装尺寸



电气连接

序号	接插件名称	插座型号 (控制器端)	插头型号 (对插)	品牌
1	三相输入	HPC00X-200-10M8	HPC18X-200-35 (直头) HPC28X-200-35 (弯头)	林一
2	三相输出	M3216BR-EMC-S	35 mm ² 屏蔽线压OT35-8 端子	倍士得
3	DC/DC 输出	DC+ ACTB135-BK DC- M8 螺柱	35 mm ² 屏蔽线压 OT35-8 端子	永贵
4	低压信号输出	C-GVT03-RAOI3-23-L02	GEOI-P008-23NNB-YOI 或 TE-776164-1	国威通

➤ 三相输入端

针脚	针脚定义
PIN A	R
PIN B	S
PIN C	T

➤ 三相输出端

针脚	针脚定义
PIN A	U
PIN B	V
PIN C	W

➤ DC/DC 输出

针脚	针脚定义
端子 1	+24V

➤ 低压信号端

针序号	信号名称	功能描述
X1:01	24V+	24V+常电
X1:02	24V-	24V-常电
X1:03	ON	ON 档
X1:05	整车 CANL	整车 CANL
X1:06	N.C.	N.C.
X1:07	N.C.	N.C.
X1:08	N.C.	N.C.
X1:09	N.C.	N.C.
X1:13	24V+	24V+常电
X1:14	24V-	24V-常电

徐州威卡电子控制技术有限公司
江苏省徐州市经济开发区宝莲寺路 11 号
电话: +86 (0)516 87885799
传真: +86 (0)51687793971

网址: www.wika-mc.cn

如有技术变更, 恕不另行通知。
本规格书内的内容, 个别情况下, 如经过本公司明确书面确
认, 即属保证性质。

X1:16	整车 CANH	整车 CANH
X1:17	N.C.	N.C.
X1:20	N.C.	N.C.
X1:21	整车 CANL 终端电阻选配	整车--CAN 终端电阻选配
X1:22	N.C.	N.C.
X1:24	PT1+	电机 1 温度正
X1:25	PT1-	电机 1 温度负
X1:26	REF1+	电机 1 励磁正
X1:27	REF1-	电机 1 励磁负
X1:28	SIN1+	电机 1 正弦正
X1:29	SIN1-	电机 1 正弦负
X1:30	CS1+	电机 1 余弦正
X1:31	COS1-	电机 1 余弦负
X1:32	GND	CAN 屏蔽地
X1:33	N.C.	N.C.
X1:34	N.C.	N.C.
X1:35	N.C.	N.C.

产品型号说明

AMC- 3817 - PM - XXXX

产品系列 AMC (Motor Controller Assembly)					
输入电压 38: 380V					
额定输出电流 17: 170A					
电机类型 AI: AC INDUCTION PM: PMCA(Permanent Magnet AC)					
硬件定制 00~99					
软件定制 A0~Z9					

徐州威卡电子控制技术有限公司
江苏省徐州市经济开发区宝莲寺路 11 号
电话: +86 (0)516 87885799
传真: +86 (0)51687793971

网址: www.wika-mc.cn

如有技术变更, 恕不另行通知。
本规格书内的内容, 个别情况下, 如经过本公司明确书面确
认, 即属保证性质。